

Fiche technique
PROTECT 390
Primaire acrylique

PROPRIÉTÉS	
<p>PRIMAIRE ACRYLIQUE PROTECT 390 – primaire de remplissage à base de résines acryliques qui se caractérise par la possibilité d'application de couches épaisses et par son excellent traitement. À chaque viscosité de pulvérisation déterminée, il permet l'application de couches lisses, comblant parfaitement les rayures importantes et les irrégularités du support. Le temps de séchage court permet d'effectuer des réparations rapides. Il se caractérise par une excellente adhérence sur les différents types des supports. Les résines de haute qualité et les additifs spéciaux garantissent en même temps une haute protection contre la corrosion et l'isolation des matériaux en polyester (mastics) des revêtements de finition. Possibilité d'appliquer le primaire sans attendre le temps d'évaporation entre les couches.</p>	
PRODUITS ASSOCIÉS	
H 5520	Durcisseur standard, rapide.
THIN 850	Diluant pour produits acryliques standard, rapide, lent.
PLUS 770	Additif augmentant l'élasticité. LT-04-01
PLUS 750	Accélérateur pour produits acryliques. LT-04-02
PLUS 760	Additif anti-silicone. LT-04-04
SUPPORTS	
Anciennes couches de peinture y compris les peintures thermoplastiques	Dégraisser, poncer à sec avec un papier P220 ÷ P360, souffler, dégraisser.
Mastics de polyester	Poncer à sec, utiliser un papier P240 ÷ P320 pour le nivellement final, souffler, dégraisser.
Primaires époxy	Jusqu'à 48 heures sans ponçage, après 48 heures poncer avec un papier P320, souffler, dégraisser.
Acier	Dégraisser, poncer à sec avec un papier P280, souffler, dégraisser.
Primaires réactifs (wash primer)	Appliquer après le séchage.
Matières plastiques	Dégraisser avec du nettoyant PLUS 780, poncer légèrement à l'aide d'une toile abrasive, dégraisser. Utiliser PLUS 700, Produit augmentant l'adhérence. Le cas échéant, utiliser PLUS 770, Additif augmentant l'élasticité.
Stratifiés polyester	Dégraisser, poncer à sec avec un papier P280, souffler, dégraisser.

PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	PROTECT 390 H 5520 THIN 850	En volume		En poids
		4		100
		1		16,5
		0 – 10%		0 – 6
La quantité de diluant à ajouter est calculée en fonction de la quantité de primaire.				
VISCOSITÉ				
	DIN 4/20°C	35 – 50 s		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
COV II/B/c limite*		540 g/l		
Teneur réelle en COV		500 g/l		
*Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE				
CONDITIONS D'APPLICATION				
Il est recommandé d'appliquer le primaire à une température supérieure à 15 °C, avec une humidité ne dépassant pas 80 %.				
APPLICATION				
	Pistolet à peinture à gravité conventionnelle	Buse	Pression	Distance
		1,6 ÷ 1,8 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
NOTA : Observer les instructions du fabricant de l'équipement	Pistolet à basse pression, à gravité conventionnelle	1,6 ÷ 1,8 mm	1,5 ÷ 2 bar	10 ÷ 15 cm
	Nombre de couches	2 ÷ 3		
	Épaisseur d'une couche sèche	env. 60 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	4.5 m²/l à 100 µm		
	Durée de vie du mélange à 20 °C	H5520 Standard		H5520 Rapide
		30 min		15 min
	Évaporation entre les couches à 20 °C.	0 ÷ 10 min		

TEMPS DE DURCISSEMENT				
	H5520 Standard		H5520 Rapide	
	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C
	4 h	40 min	2 heures	30 min
<p>NOTA : Les temps de durcissement sont indiqués pour une épaisseur de 100-140 µm de couche sèche et se réfèrent aux températures des différents composants.</p>				
SÉCHAGE PAR INFRAROUGE				
	Distance	Suivre les recommandations du fabricant de l'équipement		
	Durée en fonction du type et de la puissance de la lampe	10 ÷ 20 min		
<p>NOTA : Utiliser le radiateur au plus tôt 10 minutes après l'application de la dernière couche.</p>				
PONÇAGE				
	Ponçage à sec	P360 ÷ P500		
	Ponçage à l'eau	P600 ÷ P1000		
THIN 850 DILUANT POUR PRODUITS ACRYLIQUES				
Surface	15 ÷ 20°C	20 ÷ 25°C	25 ÷ 35°C	
Petite 1-2 éléments, spot repair	H5520 rapide THIN 850 rapide	H5520 rapide/standard THIN 850 rapide	H5520 standard THIN 850 standard	
Moyenne 3 à 5 éléments	H5520 rapide/standard THIN 850 rapide/standard	H5520 standard THIN 850 standard	H5520 standard THIN 850 lent	
Grande plus de 5 éléments	H5520 standard THIN 850 standard/lent	H5520 standard THIN 850 lent	H5520 standard THIN 850 lent	
COULEUR				
Blanc, gris, noir.				
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT				
Diluant pour produits acryliques Spectral THIN 850 ou diluant pour produits nitrocellulosiques.				
CONDITIONS DE STOCKAGE				
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.				
PÉRIODES DE VALIDITÉ				
PROTECT 390	24 mois /à 20 °C			
H 5520 standard	18 mois /à 20 °C			
H 5520 rapide	12 mois /à 20 °C			

THIN 850	24 mois /à 20 °C
----------	------------------

SÉCURITÉ

Voir la Fiche de données de sécurité

COMMENTAIRES

Utiliser le primaire acrylique PROTECT 390 uniquement avec le durcisseur NOVOL H 5520.
D'autres durcisseurs peuvent altérer les propriétés anticorrosives du primaire, ainsi que sa résistance chimique et mécanique.

AUTRES INFORMATIONS

Numéro de registre : 000024104.
La performance de nos systèmes résulte de tests en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et à leurs applications possibles. Nous garantissons leur qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué conformément aux principes du savoir-faire de la main-d'œuvre qualifiée. Il est nécessaire de réaliser une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit avec différents matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

PROPORTIONS PONDÉRALES DES COMPOSANTS : 4+1

ATTENTION !

Pour obtenir un primaire avec des paramètres adéquats, il est essentiel de doser avec précision les différents composants.

Quantité de mélange	PROTECT 390	H 5520
0,10 l	120 g	20 g
0,15 l	181 g	30 g
0,20 l	241 g	40 g
0,25 l	301 g	50 g
0,30 l	361 g	60 g
0,40 l	482 g	80 g
0,50 l	602 g	100 g
0,75 l	903 g	149 g
1,00 l	1204 g	199 g

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES			
PROPORTIONS PONDÉRALES DES COMPOSANTS : 4+1+10 %			
ATTENTION !			
Pour obtenir un primaire avec des paramètres adéquats, il est essentiel de doser avec précision les différents composants.			
Quantité de mélange	PROTECT 390	H 5520	THIN 850
0,10 l	111 g	18 g	7 g
0,15 l	167 g	28 g	10 g
0,20 l	223 g	37 g	13 g
0,25 l	279 g	46 g	17 g
0,30 l	334 g	55 g	20 g
0,40 l	446 g	74 g	26 g
0,50 l	557 g	92 g	33 g
0,75 l	836 g	138 g	49 g
1,00 l	1115 g	184 g	66 g