

**NOVOL**  
*for Classic Cars*

Fiche technique

# **Bodywork Primer**

Apprêt anticorrosion de protection temporaire

## **PROPRIÉTÉS**

- Jusqu'à 6 mois de protection anticorrosion
- Facilité d'application
- Rendement élevé
- Fusion facile et soudage sous pression sans aucun dénudage
- Très faible teneur en COV



## **DESCRIPTION DU PRODUIT**

Un apprêt de carrosserie pour la protection anticorrosion lors des réparations de carrosserie après retrait de l'ancien revêtement. Les inhibiteurs de corrosion offrent une protection d'au moins 6 mois après l'application. Les résines à base d'eau permettent de fusionner facilement ou de souder sous pression les métaux apprêtés avec le produit (72 h après l'application). L'apprêt de carrosserie est conçu pour ne nécessiter que le nettoyage des emplacements de carrosserie réparés par soudage par fusion/pression après l'application du produit, suivi d'un dégraissage deux fois avec du SILICONE DISSOLVANT et de l'application d'un APPRÊT EPOXY.

SUBSTRATS		
Acier	<p><b>SABLAGE PAR ABRASION :</b> Acier nettoyé à Sa 21/2 La surface doit être sèche et exempte d'huiles, de graisse, de poussière, de vieux revêtements lâches, de tartre, de rouille et de corps étrangers. La surface doit présenter un brillant métallique nu. Soufflez toute la poussière de la surface en acier propre et dégraissez deux fois avec le DISSOLVANT DE SILICONE et soufflez à nouveau toute la poussière.</p> <p><b>NETTOYAGE PUISSANT :</b> Utiliser une meuleuse rotative ou excentrique avec du papier P80 □ P120 . Soufflez toute la poussière de la surface en acier propre et dégraissez deux fois avec le DISSOLVANT DE SILICONE, puis soufflez à nouveau toute la poussière.</p> <p><b>NETTOYAGE À L'EAU DES REVÊTEMENTS :</b> le substrat doit être complètement sec, exempt d'huile, de graisse, de vieux revêtements lâches, de tartre, de rouille et de corps étrangers. Après ce nettoyage, utilisez une meuleuse rotative ou excentrique avec du papier P80 ÷ P120. Soufflez toute la poussière de la surface en acier propre et dégraissez deux fois avec le DISSOLVANT DE SILICONE et soufflez à nouveau toute la poussière.</p>	
VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION		
	DIN 4/20°C	40 ÷ 60 s
Le produit est prêt à être appliqué par pulvérisation. Ajoutez jusqu'à 10 % d'eau déminéralisée pour obtenir la bonne viscosité.		
APPLICATION		
	Nettoyer à la main pendant au moins 5 minutes avant l'application	
	Buse	1,6 ÷ 1,8 millimètre
Suivez les directives du fabricant de l'outil	Pression d'entrée de l'outil de pulvérisation	1,2 ÷ 2,2 bar
	Nombre de couches	2 ÷ 3
	Épaisseur d'une seule couche sèche	25 ÷ 30 µm
	L'épaisseur de revêtement recommandée doit être <u>de 50 µm DFT</u> pour assurer une protection anticorrosion optimale.	
	Rendement de mélange prêt à l'emploi pour DFT	env. 5 m2/l à 50 µm

	Le rendement réel dépend de la forme de la surface, de la rugosité et des paramètres d'application.	
	Temps d'évaporation entre les couches	15 ÷ 20 min
	L'utilisation d'EPI adéquat est recommandée !	
<b>TEMPS DE SÉCHAGE</b>		
	Dureté de manutention	3 h/20°C
	Dureté finale Apprêt prêt pour le soudage par fusion/pression et l'application d'EPOXY PRIMER	72 h/20°C
	Peut être enduit avec l'EPOXY PRIMER sans pré-ponçage	Jusqu'à 6 mois/20°C
Le temps de séchage est spécifié pour la température de la pièce et non pour la température de l'air !		
<b>TENEUR EN COV</b>		
Limite de COV II/B/c* COV réels		540 g/l 53 g/l
* Pour un mélange prêt à l'emploi selon la directive européenne 2004/42/CE		
<b>APTITUDE AU REVÊTEMENT</b>		
<p>CARWORK PRIMER peut être enduit d'EPOXY PRIMER jusqu'à 6 mois après l'application de la dernière couche de produit sans ponçage. Appliquer l'apprêt époxy au moins 72 heures à 20 °C après l'application de la dernière couche de produit pour assurer une adhérence complète.</p>		
<b>CONDITIONS D'APPLICATION</b>		
<p>La surface à apprêter doit être sèche.                  Les températures de surface et ambiantes revêtues de CARROSSERIE PRIMER doivent être comprises entre +5°C et +35°C, l'humidité relative ne doit pas dépasser 80%. La température de la surface à apprêter doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.</p>		
<b>COULEUR</b>		
Rouge		
<b>NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT</b>		

Lavez d'abord avec de l'eau déminéralisée, de l'eau du robinet ou un dissolvant à base d'eau.  
Terminez le lavage avec un nettoyant pour pistolet pulvérisateur ou avec un solvant NC.

<b>CONDITIONS DE STOCKAGE</b>	
Conserver dans une pièce sèche et fraîche, à l'écart des sources de feu et de chaleur. Évitez l'exposition directe au soleil. Température de stockage recommandée : +5°C ÷ +30°C. Protéger du gel.	
<b>DURÉE</b>	
APPRÊT DE CARROSSERIE	9 mois/20°C
<b>SÉCURITÉ</b>	
Voir la fiche de données de sécurité.	
<b>AUTRES INFORMATIONS</b>	
<p>L'efficacité de nos systèmes est le résultat de recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues ici correspondent aux connaissances actuelles sur nos produits et leur potentiel d'application. Nous pouvons garantir une qualité élevée, à condition que l'utilisateur suive les instructions et que le travail soit effectué conformément à une bonne finition. Il est nécessaire d'effectuer une application test du produit en raison de son potentiel de réactions variables avec différents matériaux. Nous ne pouvons être tenus responsables des défauts si les résultats finaux sont affectés par des facteurs indépendants de notre volonté.</p> <p>Cette TDS remplace toutes ses éditions précédentes.</p> <p>Numéro d'enregistrement : 000024104</p>	