

NOVOL
for Classic Cars

Fiche technique

BLUE Light

Remplissage corporel multifonctionnel léger

PROPRIÉTÉS

- Conçu et dédié à la finition des voitures classiques
- Matériau de remplissage microsphérique
- Remplisseuse extra-légère
- Application très facile
- Surface très lisse
- Traitement très facile
- Changement de couleur avec le taux de polymérisation



DESCRIPTION

Un mastic de carrosserie multifonctionnel avec des charges légères et de la résine soigneusement sélectionnées qui offrent un grand confort lors de la sculpture des pièces de carrosserie. La remplisseuse à lumière bleue est dotée d'un indicateur de mélange unique qui affiche le taux de polymérisation du produit. L'indicateur de mélange est une référence visuelle pour votre évaluation de la profondeur du mélange de la charge avec le durcisseur afin d'éviter les erreurs de rapport de mélange des composants. Le mastic est à l'origine bleu ; Lorsqu'il est mélangé avec le durcisseur, la couleur passe au gris et à la fin de la polymérisation, la couleur finale est beige clair.

SUBSTRATS	
APPRÊT ÉPOXY	Appliquer une fois que l'apprêt époxy a durci pendant 24h à 20°C. Poncer à sec avec un chiffon abrasif rouge ou du papier grain P220 - P240. Soufflez toute la poussière et dégraissez avec le DISSOLVANT DE SILICONE.
APPRÊT ÉPOXY HYBRIDE – ANTI-CORROSION	Il est recommandé de l'appliquer après 24h à 20°C La durée de vie de l'activité chimique est jusqu'à 7 jours à 20°C sans matage. Si nécessaire, poncez à sec avec un chiffon abrasif rouge ou du papier grain P220 - P240. Soufflez toute la poussière et dégraissez avec le DISSOLVANT DE SILICONE.
APPRÊT ÉPOXY HYBRIDE – ISOLATEUR	Appliquer au moins après 1 h à 20°C à partir de l'application de l'APPRÊT ÉPOXY HYBRIDE – ISOLATEUR. Ne nécessite aucun ponçage jusqu'à 12h à 20°C. Après plus de 12h à 20°C, poncer avec un chiffon abrasif rouge. Soufflez soigneusement toute la poussière et dégraissez avec le DISSOLVANT DE SILICONE.
APPRÊT ÉPOXY HYBRIDE – MASTIC	Peut être appliqué après 24h à 20°C. Poncer à sec avec du papier grain P220 - P240.
REPLISSAGE FIBRE ÉLASTIQUE	L'application des couches suivantes de LUMIÈRE BLEUE ne nécessite aucun ponçage jusqu'à 24h à 20°C après l'application de la dernière couche de FIBRE ÉLASTIQUE. Si nécessaire, poncez grossièrement avec du papier grain P80 - P120, soufflez la poussière, appliquez la poudre de contrôle ou le CONTROL SPRAY et poncez avec du papier grain P220 - P240 pour finir. Ensuite, soufflez soigneusement toute la poussière, dégraissez avec le DISSOLVANT DE SILICONE et soufflez à nouveau toute la poussière.
Enduit en ALUMINIUM	Poncez grossièrement avec du papier grain P80 - P120, appliquez la poudre de contrôle ou le CONTROL SPRAY et poncez avec du papier grain P220 - P240 pour finir. Ensuite, soufflez soigneusement toute la poussière, dégraissez avec le DISSOLVANT DE SILICONE et soufflez à nouveau toute la poussière.
APPRÊT DE CARROSSERIE	Prétraitez comme spécifié dans l'EPOXY PRIMER TDS ou l'HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION TDS. Enduire avec l'EPOXY PRIMER ou l'HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.
Acier	Prétraitez comme spécifié dans l'EPOXY PRIMER TDS ou l'HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION TDS. Enduire avec l'EPOXY PRIMER ou l'HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.
Aluminium – nouvelles pièces et habillage de carrosserie	Prétraitez comme spécifié dans l'EPOXY PRIMER TDS ou l'HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION TDS. Enduire avec l'EPOXY PRIMER ou l'HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.
Aluminium – pièces de carrosserie pour la finition	Prétraitez comme spécifié dans l'EPOXY PRIMER TDS ou l'HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION TDS. Enduire avec l'EPOXY PRIMER ou l'HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.

Revêtements existants	Faites un test d'effet solvant. Si l'ancien revêtement résiste au solvant, enlevez-le et appliquez une protection anticorrosion selon les procédures de traitement NfCC. Dégraisser avec le DISSOLVANT DE SILICONE, poncer à sec avec du papier grain P220 - P240, souffler à nouveau toute la poussière et dégraisser à nouveau.	
Vieux stratifiés en polyester	Dégraisser avec le DISSOLVANT DE SILICONE, poncer à sec avec du papier grain P180 - P240, souffler à nouveau toute la poussière et dégraisser à nouveau.	
Apprêts acryliques à deux composants	Dégraisser avec le DISSOLVANT DE SILICONE, poncer à sec avec du papier grain P220 - P240, souffler à nouveau toute la poussière et dégraisser à nouveau.	
Le procédé de finition NfCC ne permet pas l'application directe de produits en polyester sur des substrats métalliques. La préservation anticorrosion avec l'EPOXY PRIMER ou l'HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION est nécessaire.		
RAPPORT DE MÉLANGE		
		Rapport de poids
	LUMIÈRE BLEUE DURCISSEUR	100 grammes 2 à 3 grammes
<p>Il est naturel que les charges de polyester présentent une sédimentation associée à la surface d'une partie de la résine et du colorant. C'est tout à fait normal et commun à ce type de produit.</p> <p>Il est toujours nécessaire d'homogénéiser le produit en le remuant dans le récipient avant de le mélanger avec le durcisseur.</p> <p>Ajouter le durcisseur en respectant strictement le rapport de mélange spécifié. Le surdosage du durcisseur ne réduira pas le temps de durcissement nécessaire pour obtenir la possibilité de traitement.</p> <p>Refermez toujours hermétiquement le récipient après utilisation. Un récipient non scellé provoquera l'évaporation du monomère réactif (styrène), nécessaire à la réticulation correcte de la charge en polyester.</p> <p>Tout écart par rapport à la couleur de finition beige clair après séchage est la preuve d'un mauvais mélange du mastic et du durcisseur. Le mastic non durci doit être complètement retiré de la carrosserie.</p>		
TENEUR EN COV		
Limite de COV II/B/b*	250 g/l	
COV réels	90 g/l	
* Pour un mélange prêt à l'emploi (RFU) selon la directive européenne 2004/42/CE.		
CONDITIONS D'APPLICATION		
<p>Il est recommandé d'appliquer le mastic à plus de +10°C.</p> <p>La température du substrat lors de l'application du mastic doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée pour éviter la condensation et son absorption par le matériau polyester.</p>		

APPLICATION		
	Prétraitez le substrat comme spécifié. Soufflez soigneusement toute la poussière des marques de ponçage.	
	Dégraisser avec le DISSOLVANT DE SILICONE.	
	Rapport de mélange en poids : Ajouter 2 à 3 g de durcisseur à 100 g de LUMIÈRE BLEUE. Respectez le taux de durcissement requis. Mélangez bien les composants. La couleur de remplissage passera progressivement du bleu au gris et finalement au beige clair.	
	Le temps de durcissement est de 4 à 6 min à 20°C. Le passage de la couleur bleue à la couleur gris/vert indique le début de la réticulation.	
	Il est préférable d'appliquer le mastic sur la surface prétraîtée avec le couteau à mastic tenu à 60° par rapport à la surface. L'épaisseur maximale d'une seule couche doit être de 2 à 3 mm*. L'épaisseur totale maximale des couches de mastic en polyester doit être de 5 mm. Évitez l'application en couches épaisses sur les bords de la zone de travail.	
* Appliquer le mastic aussi finement que possible pour éviter les contraintes internes qui pourraient provoquer une déformation de la pièce.		
	L'utilisation d'EPI adéquat est recommandée !	
TEMPS D'AFFINAGE		
	20°C	60°C
	20 à 30 minutes	Durée : 10 minutes
Le temps de durcissement est spécifié pour la température de la pièce et non pour la température de l'air ! Le mastic polyester est entièrement réticulé après 72h à 20°C.		
SÉCHAGE IR		
	Laisser sécher 10 min maximum. Une lampe IR à ondes courtes est recommandée. Suivez les recommandations du fabricant de l'équipement !	

SABLAGE	
	<p>Étape 1 : Appliquez la poudre de contrôle ou le spray de contrôle Étape 2 : Poncez grossièrement à l'aide d'un bloc de ponçage manuel ou d'une ponceuse orbitale/excentrique et d'un papier grain P80 - P120 Étape 3 : Soufflez toute la poussière et appliquez la poudre de contrôle ou le spray de contrôle Étape 4 : Poncez de finition (traitez les bords à la main) à l'aide d'une ponceuse orbitale/excentrique et de papier grain P220 - P240</p>
<p>Poncez toujours à sec la LUMIÈRE BLEUE. Le ponçage humide peut entraîner des défauts de revêtement en raison de la réponse hygroscopique de la résine polyester et de certains matériaux de remplissage de mastic en polyester.</p>	
	<p>L'utilisation d'EPI adéquat est recommandée !</p>
COULEUR	
<p>Bleu clair</p>	
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT	
<p>Diluant NC ou THIN 880.</p>	
CONDITIONS DE STOCKAGE	
<p>Conserver dans une pièce sèche et fraîche, à l'écart des sources de feu et de chaleur. Évitez l'exposition directe au soleil.</p>	
DURÉE	
<p>LUMIÈRE BLEUE</p>	<p>12 mois/20°C</p>
<p>DURCISSEUR</p>	<p>18 mois/20°C</p>
SÉCURITÉ	
<p>Voir la fiche de données de sécurité. Pour un usage professionnel uniquement.</p>	
AUTRES INFORMATIONS	
<p>L'efficacité de nos systèmes est le résultat de recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues ici correspondent aux connaissances actuelles sur nos produits et leur potentiel d'application.</p> <p>Nous garantissons une qualité élevée, à condition que l'utilisateur suive les instructions et que le travail soit effectué conformément à la qualité de l'exécution. Il est nécessaire d'effectuer une application test du produit en raison de son potentiel de réactions variables avec différents matériaux.</p> <p>Nous ne pouvons être tenus responsables des défauts lorsque les résultats finaux ont été affectés par des facteurs indépendants de notre volonté.</p> <p>Cette TDS remplace toutes ses éditions précédentes. N° d'index : 000024104</p>	